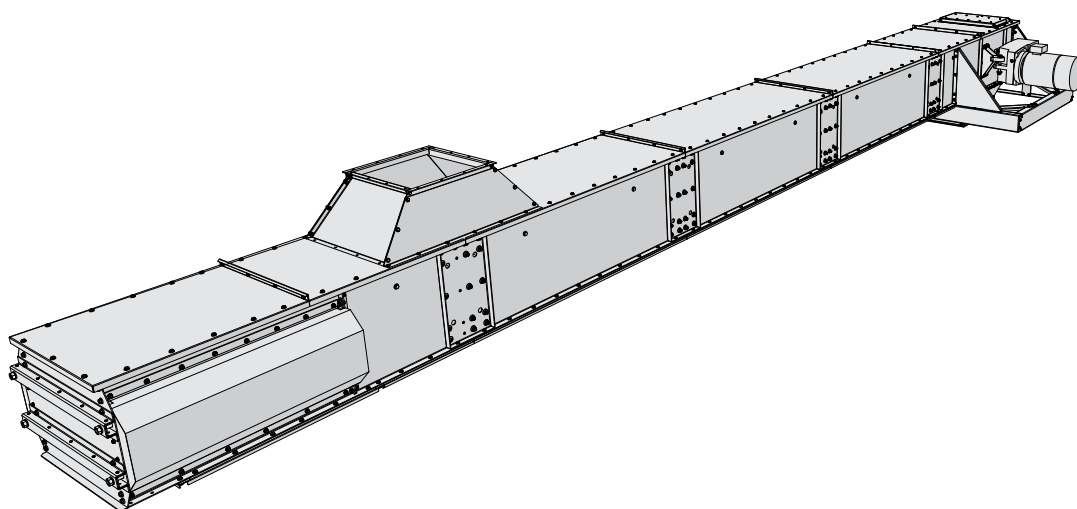


Наши машины предназначены для использования вне помещений. Мы используем только оцинкованный стальной лист и соединяем части клепанием и ввинчиванием, чтобы поверхностный слой оставался нетронутым. Края согнуты вниз, швы и стыки накладываются внахлест, а многие детали штампованные для предотвращения проникновения воды. Наиболее уязвимые швы также уплотнены резиновыми планками или силиконом. Изделия из ассортимента H-LINE предназначены для установок с интенсивной эксплуатацией круглый год.



**KTH**  
50/64-70/64

Верхний конвейер KTH по мощности адаптирован для транспортировки материала из норрии Skandia в силосы/бункеры. Он может работать реверсивно или строиться как конвейер "поток/возврат"

#### СТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

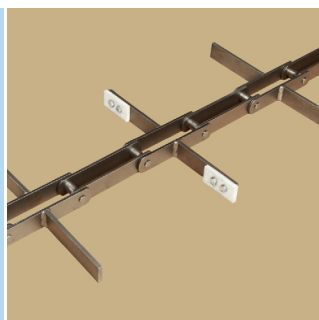
- › Устанавливаемый непосредственно редуктор
- › Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем
- › Выходная воронка для привода
- › Входная воронка для натяжной секции
- › Натяжитель цепи с подвижным концевым торцом для дополнительной чистоты
- › Нижний очистной лючок в натяжной секции
- › Запасной стальной возвратный ролик
- › Подшипники с постоянной смазкой
- › Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene)
- › Пластиковое износостойкое покрытие на верхней стороне донной пластины.

#### ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ:

- › Соединения & купола для различных нужд
- › Цепное реле
- › Поперечная заглушка выпускного отверстия (несколько вариантов привода)
- › Цепь с возвратными ковшами
- › Смотровое стекло в промежуточной секции



Датчик подпора/смотровая крышка с аварийным выключателем.

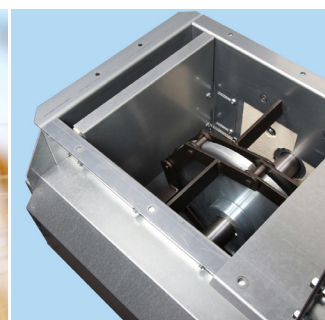


Цепь и скребок из стали, с чистящим скребком из PE (polyethylene).

**ОЦИНКОВАННАЯ  
ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ  
ПРИГОДНО ДЛЯ  
ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ  
КОМПАКТНЫЙ  
НАДЕЖНЫЙ  
ЛЕГКО МОНТИРОВАТЬ**

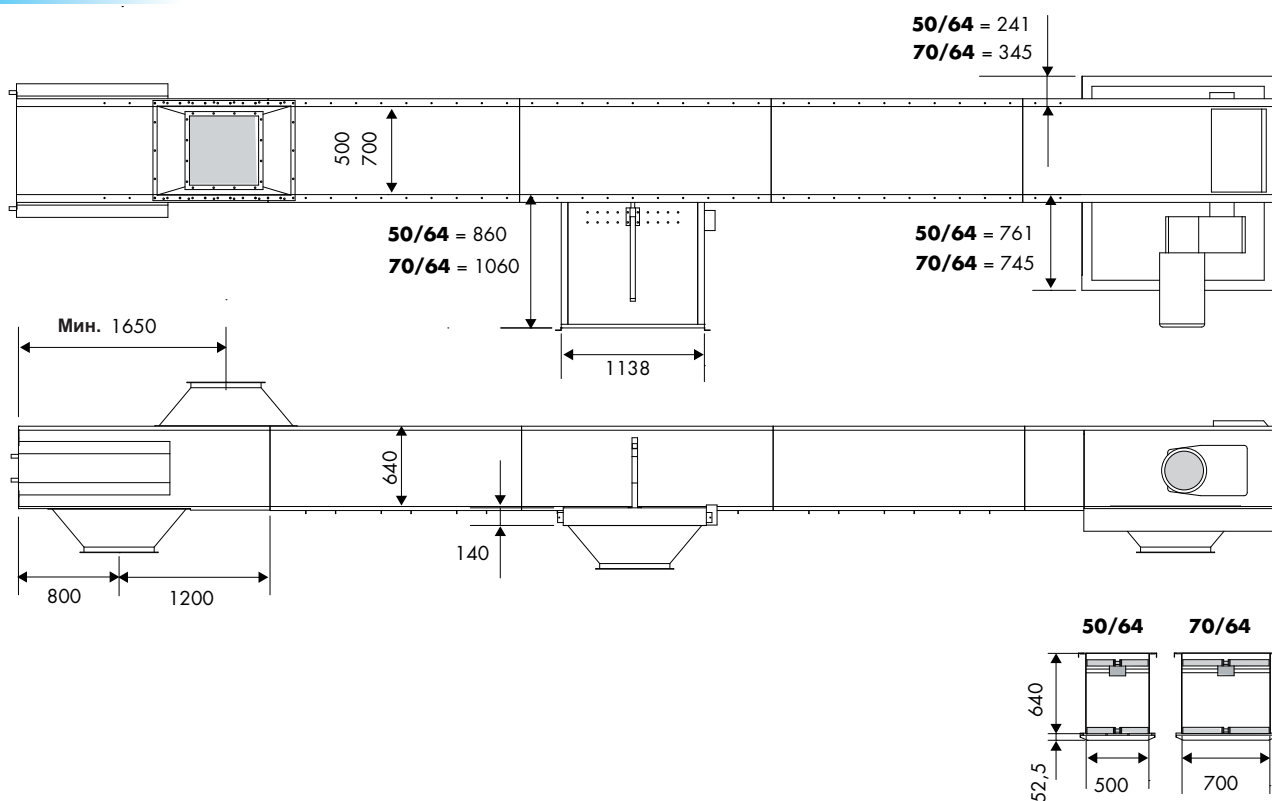


**THE  
LEADING  
COMPANY**



Подвижный концевой торец для дополнительной чистоты.

## КТН РАЗМЕРНЫЙ ЧЕРТЕЖ



Все чертежи имеются в формате CAD.

### КТН ВЕРХНИЙ КОНВЕЙЕР

		50/64 400 т/ч	70/64 500 т/ч	70/64 600 т/ч
Мощность при 750 кг/м³	т/ч	419-472	589-663	614-663
Мощность	м³/ч	559-629	785-884	819-884
Число оборотов	об/мин	24-27	24-27	25-27
Скорость цепи	м/с	0.64-0.72	0.64-0.72	0.67-0.72
Цепь конвейера, тип			M112-M450	
Шаг/граница излома	мм/кН		160-200/112-450	
Звездочка, зубья	шт.		10	
Скребок, материал			Сталь	
Промежуточная секция, ширина/высота	мм	500/640	700/640	700/640
Толщина пластины, привод, боковая сторона/дно	мм		8.0/2.5	
Толщина листа натяжная/промежуточная секция, сторона/дно	мм		4.0/2.5	
Толщина, пластмассовое дно	мм		10.0	
Входные и выходные воронки	мм	4.0/□500	4.0/□550	4.0/□550
соотв. АTEX (стандартное оборудование)			II 2D/0D	

